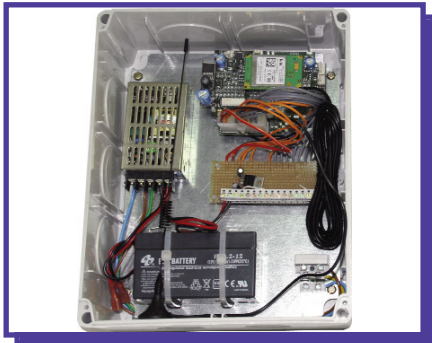
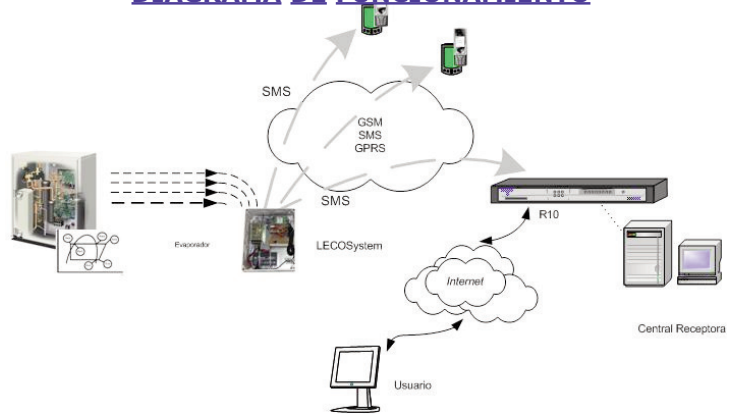


## LECOsystem II - Control de Fugas de Refrigerante



### DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO



## ficha técnica - Control Fugas de Refrigerante Aire Acondicionado

### CARACTERISTICAS FUNCIONALES

- Dispositivo Electrónico calibrado para la detección de pérdida de refrigerante en Plantas Frigoríficas.
- Integra la práctica totalidad de los Refrigerantes Comerciales.
- Permite la detección de la pérdida de refrigerante a través de la supervisión del sobrecalentamiento ó subenfriamiento del circuito frigorífico.
- Cada punto de control del circuito frigorífico es configurable.
- La configuración de la unidad se realiza mediante:
  - . Mensajes SMS.
  - . A través de consola mediante comandos.
  - . A través de software de programación.
- Existen dos áreas de configuración:
  - . Usuario: envío de alarmas hasta a dos teléfonos móviles de usuario.
  - . CRA: envío de alarmas a una Central Receptora.
- Dispone de:
  - . 4 entradas digitales asociadas a alarmas
  - . 2 salidas digitales
  - . 6 entradas analógicas.
- Las entradas y salidas son temporizables.
- Las alarmas SMS están vinculadas a las entradas y los mensajes se pueden configurar tanto para la Central Receptora de alarmas como para el usuario.
- Es posible activar de forma remota las salidas digitales:
  - . enviando mensajes SMS a la unidad
  - . vinculando la activación de las salidas a la activación de las entradas

- Cumple con la normativa 842/2006 sobre el control y detección de gases refrigerantes.
- Alimentación: desde 12 Vdc a 30 Vdc con batería de backup de 12 Vdc

### APLICACIONES

- Especialmente diseñado para la detección fuga de gases refrigerantes en Instalaciones Frigoríficas.
- Supervisión de cualquier tipo de instalación industrial a través de sus entradas digitales asociadas a alertas vía mensajes cortos SMS.

### VENTAJAS

- Robusto y compacto
- Universal. Es aplicable a cualquier instalación industrial y especialmente instalaciones frigorífica y de aire acondicionado en todas sus modalidades.
- Integrado con todos los refrigerantes comerciales
- Sencillo de Instalar

CARACTERÍSTICAS	TIPO DE FUNCIONAMIENTO
Modo de Comunicación	SMS / GPRS (Versión GPS)
Contro de Fuga de Refrigerante	Mediante el control del Punto de Subenfriamiento, sobrecalentamiento, comparación de temperaturas.
Sistemas de Aire Acondicionado	Es aplicable a unidades: solo Frio, Bomba de Calor, inverter, VRV, Centrifugas.
Refrigerantes	HCFC: 22, 123, 124, 134A HCF: 236FA R401A, R401B, R402A, R402B, R404A R407C, R410A, R507, R413A, R422A.
Entradas Digitales	4, Propósito General y asociadas a eventos
Salidas Digitales	2, activables de forma remota y por DI La activación se realizan por SMS.
Entradas Analógicas	6, Por tensión 0-5 Vdc 3 para sondas de temperatura 3 para transductores de presión
Programación	Por SMS y por Consola.
Contraseñas de Acceso	Por Password para CRA y para Usuario
Alarmas	Envío por SMS a la Central Receptora y al usuario. Las alarmas son programables.
Parámetros de Configuración	Ciclo Termodinamico Test del Módulo Límite de envío de SMS diarios
Frecuencia de envío de Test	Sin test, horario, diario, semanal, mensual.
Límite de Envío de SMS diarios	Sin límite, 5, 20, 50 y 100 SMS
Conectores	1 x Antena GSM 1 x Tarjeta SIM.
Antenas	GSM
Señalización	LED frontal para conexión a Red GSM/GPRS y para estado de entradas/salidas
Compatibilidades con CRA	Utiliza Protocolo ContactID.
Caja	Aislante ABS IP55
Alimentación	12 - 30 Vdc Con Batería de 12 Vdc 1,3 A. 12 horas de autonomía.
Consumos	a 12 Vdc: 35 mAh en reposo. 150 mAh con GPS en funcionamiento
Dimensiones y Peso	244 x 194 x 96 mm 3 Kgramos
Modem GSM	Telit cautribanda